

上海企业斜板沉淀池商家

发布日期: 2025-09-21

缩短颗粒的沉淀距离、增大沉淀池面积，斜管沉淀属这一类；增大矾花颗粒的下沉速度，通过采用高效絮凝剂和优化絮凝工艺来实现。平流式沉淀池是目前我国大中型给水厂使用很范围广的池型，具有结构简单、管理方便、耐冲击负荷强等优点。平流式沉淀池为矩形，上部为沉淀区，下部为污泥区，池前部有进水区，池后部有出水区。经混凝的原水流入沉淀池后，沿进水区整个截面均匀分配，进入沉淀区，然后缓慢流向出口区。水中的颗粒沉于池底，沉积的污泥定期排出池外。斜板沉淀池设备厂家，欢迎咨询上海中申环境工程有限公司。上海企业斜板沉淀池商家



平流式沉淀池沉淀效果，除受反应效果的影响外，与池中水平流速、沉淀时间、原水凝聚颗粒的沉降速度、进出口布置形式及排泥效果等因素有关。一般流速不大于，停留时间 2h 水流部分的有效水深不超过 3m 池的长宽比不小于4。沉淀池的出水装置常采用三角堰、孔眼和溢流堰等，一般出水堰做成由直角三角堰构成的锯齿形堰口，齿深常用 5cm 齿距用 20cm 左右。如沉淀池容积不大，底部也可做成许多污泥斗，泥斗的斜壁与水平面的倾角，方斗宜为 60° ，圆斗宜为 55° 。平流式沉淀池的优点有造价较低；操作管理方便，施工简单；对原水浊度适应性强，潜力大，处理效果稳定；带有机械排泥设备时，排泥效果好，应用范围广等。缺点是占地面积较大。一般用于处理水量大于 15000m/d 的污水处理厂。

上海企业斜板沉淀池商家斜板沉淀池厂家电话，欢迎咨询上海中申环境工程有限公司。



斜板沉淀池是根据浅池理论发展而来的，是一种在沉淀池内装置许多间距较小的平行的倾斜薄板的沉淀池，效果一般均较普通平流式沉淀池提高3-5倍，因而它在生产实践中取得了较好效果。特别是对散性颗粒的去除效果更为特别。给水处理的沉淀工艺是指在重力作用下，悬浮固体从水中分离的过程，原水经过投药、混合与反应过程，水中悬浮物存在形式变为较大的絮凝体，要在沉淀池中分离出来，以完成澄清的作用，混凝沉淀后出水浊度一般在10度以下。斜板沉淀池是根据浅池理论发展而来的，是一种在沉淀池内装置许多间距较小的平行的倾斜薄板的沉淀池。特点是沉淀效率高、池子容积小和占地面积小。斜板沉淀池沉淀时间短，故在运行中遇到水质、水量的变化时，应注意加强管理，以保证达到要求的水质[1]。从改善沉淀池水力条件的角度分析，由于斜板的放入，沉淀池水力半径大大减小，从而使雷诺数大为降低，而弗劳德数则很大提高，因此，斜板沉淀池也满足水流的稳定性和层流的要求。从而提高沉淀效果。

竖流式又称立式沉淀池。池体平面为圆形或方形。废水由设在沉淀池中心的进水管自上而下排入池中，进水的出口下设伞形挡板，使废水在池中均匀分布，然后沿池的整个断面缓慢上升。悬浮物在重力作用下沉降入池底锥形污泥斗中，澄清水从池上端周围的溢流堰中排出。溢流堰前也可设浮渣槽和挡板，保证出水水质。这种池占地面积小，但深度大，池底为锥形，施工较困难。池中废水竖向流动的沉淀池。池体平面图形为圆形或方形，水由设在池中心的进水管自上而下进入池内(管中流速应小于30mm/s)管下设伞形挡板使废水在池中均匀分布后沿整个过水断面缓慢上升，悬浮物沉降进入池底锥形沉泥斗中，澄清水从池四周沿周边溢流堰流出。堰前设挡板及浮渣槽以截留浮渣保证出水水质。池的一边靠池壁设排泥管(直径大于200mm)靠静水压将泥定期排出。竖流式沉淀池的优点是占地面积小，排泥容易，缺点是深度大，施工困难，造价高。常用于处理水量小于20000m/d的污水处理厂。斜板沉淀池工作原理有哪些，欢迎咨询上海中申环境工程有限公司。



设斜管沉淀池池长为 L ，池中水平流速为 V ，颗粒沉速为 u_0 。在理想状态下， $L/H/V/u_0$ 可见 L 与 V 值不变时，池身越浅，可被去除的悬浮物颗粒越小。若用水平隔板，将 H 分成3层，每层层深为 $H/3$ ，在 u_0 与 v 不变的条件下，只需 $L/3$ 就可以将 u_0 的颗粒去除。也即总容积可减少到原来的 $1/3$ 。如果池长不变，由于池深为 $H/3$ ，则水平流速可增加的 $3V$ 仍能将沉速为 u_0 的颗粒除去，也即处理能力提高倍。同时将沉淀池分成 n 层就可以把处理能力提高 n 倍。这就是20世纪初，哈真·Hazen提出的浅池理论。而在沉淀池有效容积一定的条件下，增加沉淀面积，可使颗粒去除率提高。根据这一理论，过去曾经把普通平流式沉淀池改建成多层多格的池子，使沉淀面积增加。但由于排泥问题没有得到解决，因此无法推广。为解决排泥问题，斜板沉淀池发展起来，浅池理论才得到实际应用。

斜板沉淀池设备怎么样，欢迎咨询上海中申环境工程有限公司。上海企业斜板沉淀池商家

斜板沉淀池批发厂家，欢迎咨询上海中申环境工程有限公司。上海企业斜板沉淀池商家

关于竖流式沉淀池的设计原则，《室外排水设计规范》：竖流沉淀池的设计，应符合下列要求：水池直径（或正方形的一边）与有效水深之比不宜大于3；中心管内流速不宜大于 30mm/s ；中心管下口应设有喇叭口和反射板，板底面距泥面不宜小于。对于本条的解读，可以总结为以下5个点：池径与池型，为了使池内水流分布均匀，池径不宜太大，一般采用 $4\sim 7\text{m}$ ；不大于 10m ；当 $<7\text{m}$ 时，澄清废水沿池周边流出；当 $\geq 7\text{m}$ 时，应增设辐射集水支渠；径深比：指竖流沉淀池直径（或正方形池的一边）与有效水深之比；径深比大小：为了使水流在竖流沉淀池内分布均匀，径深之比不宜大于3；中心管内流速不宜大于 30mm/s ；防止水流冲击影响沉淀区的沉淀作用；中心管下口设喇叭口和反射板，以消除进入沉淀区的水流能量，保证沉淀效果。对于竖流沉淀池的设计需要注意以下3点：可以作为二沉池但比较好不做，并且沉淀效率低于平流池和辐流池；静水压力 h 指的是液面到排泥管管中心的距离；静水压力大小与排泥难易程度正相关。

上海企业斜板沉淀池商家

上海中申环境工程有限公司是一家生产型类企业，积极探索行业发展，努力实现产品创新。是一家私营有限责任公司企业，随着市场的发展和生产的需求，与多家企业合作研究，在原有产品的基础上经过不断改进，追求新型，在强化内部管理，完善结构调整的同时，良好的质量、合理的价格、完善的服务，在业界受到宽泛好评。公司业务涵盖气浮，沉淀池，刮泥机，水力棚，价格合理，品质有保证，深受广大客户的欢迎。上海中申环境工程自成立以来，一直坚持走正规化、专业化路线，得到了广大客户及社会各界的普遍认可与大力支持。